PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 53043577 A

(43) Date of publication of application: 19. 04 . 78

(51) Int. CI

G01K 1/16 G01K 3/06

(21) Application number: 51118141

(71)Applicant:

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22) Date of filing: 30 . 09 . 76

(72)Inventor:

OGUSHI TETSURO TANAKA OSAMU

(54) MEAN TEMPERATURE DETECTING TUBE

(57) Abstract:

PURPOSE: To detect the mean temperature material. without abnormality, even on occasion of having a sharp temperature inclination, by

restricting the heat transmission quantity, covering the outside of hollow vessel of mean temperature detecting tube with insulating

COPYRIGHT: (C)1978,JPO&Japio

19日本国特許庁

11 特許出顧公開

公開特許公報

昭53-43577

51 Int. Cl.2 G 01 K 1/16 G 01 K 3.06

識別記号

52日本分類 111 E 0

庁内整理番号 6455 24

43 公開 昭和53年(1978) 4 月19日

発明の数 1 審查請求 未請求

(全4 頁)

54 平均温度検知管

21特

顧 昭51 118141

22 11

願 昭51(1976)9月30日

72発 明 者 大串哲朗

尼崎市南清水字中野80番地。三 菱電機株式会社中央研究所内。

72発 明 者 田中修

尼崎市南清水字4哩80番地。

菱電機株式会社中央研究所内

71出 願 人 三菱電機株式会社

東京都干代田区丸の内二丁目2

番3号

五代 理 人 弁理士 慈野信一

外1名

1. 発明の名称

平均温度换知質

2. 存許請求の範囲

(3) 密閉された棒状の中空容器の内面に毛管作用 を有する毛質材料を内張りすると共化、該中空容 器内に蒸発、凝縮の起とり得る作動液を對入し、 さらに能作動液の蒸気温度を検知する検知手段を 備えた平均温度検知質において、上記中空容器の 外面を断熱材で覆い、かつ該断熱材の少なくとも 動方向上下部分に上記中空容器の外壁に達する切 久を部分的に設けたことを特徴とする平均温度検 知管。

(2)断熱材の切欠が小孔から縮成され、該小孔が 断熱材の軸方向全長に渡り間隔をおいて設けられ ている特許請求の範囲第1項に記載の平均温度参

(8)断熱材の切欠が断熱材の軸方向に連続する細 い御から構成され、かつとの部が断熱材の周方向 に複数本設けられている特許請求の範囲第1項に 記載の平均温度検知管。

3. 発明の詳細な説明

本発明は、浴槽内の勘等のように温度勾配のあ る場合に、その平均温度を検出する平均温度検知 質に削するものである。

第1四は、この種の平均温度検知質を俗物内の 平均温温を検出するために使用する状態を示すも ので、(1)は俗档、(2)は俗槽内の湯、(8)はガスポイ ラ、(4)は平均温度粉知質、(5)は平均温度検知質(4) の支持台、(6)は平均温度検知管(6)からの信号に基 き弊報を発する軽報器である。とのよりな状態で 使用される従来の平均温度検知管は、第2階に示 すように、棒状の密閉された中空容器(7)の内面に、 ウイツクと称される、メツシユ、焼結金属等の毛 管作用を有する毛質材料(8)を内限りすると共化。 との毛管材料(8)に水、アルコール、フロン等の蒸 発および樹縮が起り得る作動液を對入設施させ、 さらに作動液の蒸気温度を感知する熱能対等の感 **数架子(9)を中空容器(7)内に臨ませたものであつて、** この必然案子(3)の出力端は第1図の警報器(8)に接

辞される。

上記構成に係る従来装置の作用を次に説明する。 ガスポイラ(3)により浴槽(1)内の腸(2)を無すると。 務遇は次第に上昇するが、このとき務(2)には上部 は無く、下部は冷たいというように架さ方向に温 医勾配が生ずる。いま仮に温度検知管(4)が浸つて いる路(2)内で無い路の領域を仏、冷たい水の領域 を国とすると、温度検知管(4)の内部の毛管材料(8) 中に役迹している作動被打、熱い場の領域(A)で過 に嵌められ締から気化熱を奪つで蒸発する。との 蒸発により蒸発部の蒸気圧は上がり、蒸気は蒸気 匠の他い方向、すなわち第2回に破線矢印で示す ように冷たい水の領域側へ流れ、ことで蒸気は冷 却されて疑縮し液化熱を出す。展縮した液は毛管 材料(8)の毛質作用により、第2図に実線矢印で示 すように熱い筋の領域(A)に戻る。 このような作動 液の循環が正常に行なわれている場合、作動液の 蒸気温度は熱い湯(4)と冷たい水(1)との平均温度に 任保等しくなり、したがつてこの蒸気温度を検出 する感効素子(9)が脊轍器(6)に検出温度信号を送り、

— 3 —

温度検知管(4)内の蒸発部は完全に乾き、作物液は 冷たい水の領域(3)に福ることになり、その蒸気温 選は冷たい水(1)の温度を示すことになる。このため、この平均温度検知管(4)は、熱い湯(A)と冷たい 水(3)との平均温度を検知せず、冷たい水(3)の温度 を検知してしまりことになり、第1 図に示す装置 では湯(2)が適温であるにもかかわらず沸かしすぎ でしまりといり欠点となつていた。

本発明は、上記の欠点を解消するもので、棒状の中空容器の外面を断熱材で覆りと共に、断熱材の少なくとも軸方向上下部分に、中空容器の外壁に達する切欠を設けることにより、中空容器内への熱伝達量を制限し、もつて温度勾配が大なる場合でも正常に平均温度を検知できる平均温度検知質を得たものである。

次に、図示実施例について説明する。第3図は、 第2図に示す従来装盤に本発明を適用したもので あり、Wit中空容器(7)の外面を殺り断熱材であつ て、この断熱材(M)には、その長手方向、すなわち 棒状の軸方向全長に渡り適当な間隔をおいて、中 この検出温度が設定温度に祭しくなつたとき経動 器(6)が登録を発するように構成しておけば、この 平均温度検知管(4)は、浴槽(1)内の湯(2)の架さ方向 の平均温度を検知し、湯を攪拌することなく人が 入るのに消した温度を知らせることができるわけ である。

ところで、この平均程度検知智的においては、 上記の正常な作動被の循環が起つていることが、 作動液の蒸気温度が熱い物(A)と冷たい水(B)とのの 臓を示す条件となつている。しかるにこのの 臓をでは作動液を循環させる力として毛色動 では作動液を循環させる力と、その 臓を管では作動液を循環させる力と、その 臓を作用を利用しているため、 気温を作用を利用しているの は、の毛管には、ときる は、のでは、 がある場合、 では、 のでは、 のでいる。 のでは、 のでいる。 のでは、 のでいる。 のでい。 のでいる。 のでい。 のでいる。 のでい。 のでい。 のでいる。 のでい。 のでいる。 のでいる。 のでい。 のでいる。 のでいる。 のでいる。 のでいる。 のでい。 のでい。 のでいる。 のでい。

- 4 -

空容器(1)の外盤に達する複数個の小孔(1)が設けられている。この小孔(1)は、図には明らかでないが、断熱材(1)の周方向にも適当間隔をおいて設けられる。この他の部分はすべて第2図の従来装置と阿様であるから、同一部分には同一符号を付してその説明を省略する。

上記機成に係る年均 との (名) とを 有する (名) との (A) と

い水(B)に大きな温度差がある場合においても小さく、中空容器(T)内の作動液の&発がは、従来装置に比してあかに少ない。したがつて、毛質材料(B)の毛質作用による作動液の循環量も、従来装置に比して少なく、毛管作用による循環位が限界に達するととがない。とのため、中空容器(T)内での作動液の循環は、熱い湯(A)と冷たわれ、作動液の温度が大なる場合でも正常に行なわれ、作動液の蒸気を送け、なる場合で設けられた複数個の小孔(山部分の湯(2)の平均温度と一致するととになり、これは全体の湯(2)の平均温度と経行等し

ところで、本実施例では小孔伽が断熱材伽の軸 方向全長に渡り過当な間隔をおいて設けられているから、作動液の蒸気温度は本平均温度検知管の 全長に渡る場(2)の平均温度を示し、との温度はか ま来子(9)により感知されるととになる。したがの て、第1 図に示すように本校知管を使用すれば、 場(2)の温度勾配がその深さ方向に大きく異なっている場合でも、平均温度が正確に検知され、人が 人るのに追した温度となったとき警報器(6)を動作

-7-

以上の通り本発明に係る平均温度検知管は、従来の平均温度検知管の外面を断熱材で投い、この断熱材の少なくとも軸方向上下部分に中空容器の外壁に達する切欠を部分的に設けたものであるから、側定すべき被遇の上下方向の温度勾配が大きい場合においても、作動液の毛管作用による循環が限界に達することなく正常に動作し、液の平均温度を検知できるという効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は、平均液温検知管を浴槽の湯温検知に 使用する状態を示す網路断面図、第2 図は、従来 の平均温度検知管を示す経断面図、第3 図は、本 発明に係る平均温度検知管の実施例を示す経断面 図である。

(7):中空容器

(8):毛管材料

(0): 感熟案子

(00):断熱材

(11):小孔(切欠)

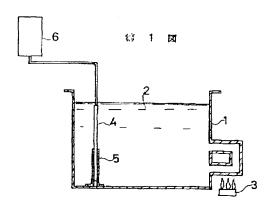
代理人 葛 野 佰 一

させることができる。以上の場合とは近に、上下端部の液温の平均温度が中間部分の平均液型と等しいことが温度均配の特性等から分つている場合等では、本平均温度検知質の中間部分の小孔を廃止し、上下部のみに小孔側を設けても目的を選することができる。

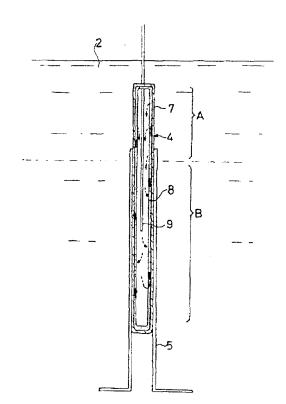
なお、断熱材に設けた、中空容器の外壁に選する切欠として、上記実施例では小孔切を例示したが、切欠の形状はこれに限られないことは勿論である。例えば、この切欠を断熱材似の聯方向に連続する細い海から構成し、この褲を断熱材似の胎方向に複数本設けてもよい。また、孔で切欠を構成する場合においても、孔内の温度勾配を極めて小さくする目的で、截頭円錐形とすることができる。

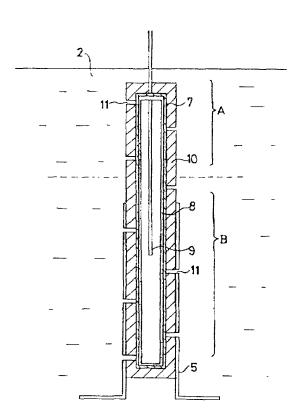
また、上記実施例では本発明に係る平均温度検知管を浴槽内の湯の平均温度を検知する場合を例にして説明したが、この他化学実験槽等、液を攪拌することなく平均液温を検知する場合等に利用できることは勿論である。

- 8 -









PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 53043577 A

(43) Date of publication of application: 19.04.78

(51) Int. Cl

G01K 1/16 G01K 3/06

(21) Application number: 51118141

(22) Date of filing: 30.09.76

(71) Applicant:

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(72) Inventor.

OGUSHI TETSURO TANAKA OSAMU

(54) MEAN TEMPERATURE DETECTING TUBE

(57) Abstract:

PURPOSE: To detect the mean temperature without abnormality, even on occasion of having a sharp COPYRIGHT: (C)1978,JPO&Japio

temperature inclination, by restricting the heat transmission quantity, covering the outside of hollow vessel of mean temperature detecting tube with insulating material.